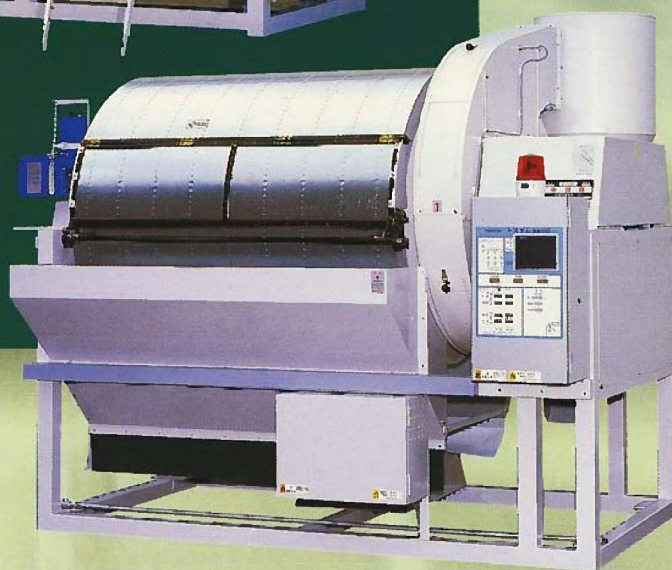


TERADA

中揉機

SECONDARY DRYING TEA ROLLER



背面中揉機 60K・90K・120K・200K・250K

揉捻後の茶葉の水分を素早く取り除き、色沢を向上させます。揉り込み型揉手で十分な揉り込みを行ない、玉も解きほぐしますから、精揉での成形がし易く、形状の良い製品となります。

特長

- 独自の加圧分布特性の揉手で茶葉をやわらかく揉り込みます。
- 下扉が大きく軸芯の位置まで開きます。茶葉はきれいに取出されます。
- 葉ザライのホースにより小芽も良く拡散します。
- 安全面を考慮し、胴前面の掃除用扉にて機内の掃除及び葉ザライ、バネ圧調整が簡単にしかも安全に行なえます。
- 固定胴に背面強制通風方式により、茶葉に対して通気及び排気性が優れ、茶葉のムレがなく従来の第1中揉機に最適です。
- 据付けが省スペースで省エネ型のカロバック型です。(火炉内蔵型)(従来の中揉機のスペースへ取付け可能です)



中揉機 35K・60K・90K・120K・200K・250K

回転胴と揉手の作用により、茶葉表面の水分蒸散と内部水分の拡散をバランスよく行ない、茶葉が縦長に細燃れされ、色沢・形状の優れた均一な中火茶を作ります。

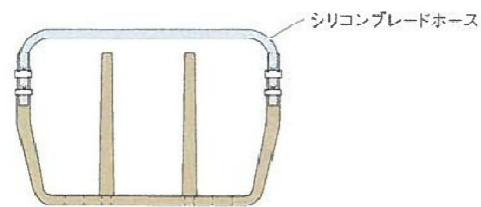
特長

- 全機種とも胴回転、ファン回転が個々のモータで駆動します。(120K~250Kはインバータ制御が標準)
- 揉り込み型揉手(Y型揉手)で茶葉のくわえ込みが良いため細よれした中火茶を作ります。
- 全機種集塵装置付でサイクロンで分離された粉は回収するので、工場内は衛生的です。
- 主軸(揉手)にはコースターカップリングを採用しておりますので、揉手を逆方向に自由に回転させることができ、揉手バネ圧調整及び胴内の掃除が容易に行なえます。
- 茶葉の取出しは胴回転が低速に自動で切り替わり茶葉の飛散がありません。(120K~250K)
- 粉回収部にロータリーバルブを採用しましたので、粉の飛散が少なく衛生的です。

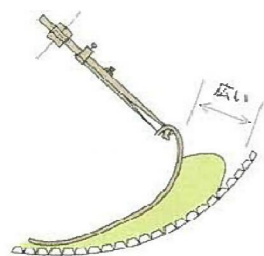


安全と衛生面を追求した安心設計

葉ザライ先端に設けられたシリコンホースによって、取出しの際、茶葉を残さず掃き出すため次回に茶葉を残しません。



背面中揉機専用の揉り込み型揉手でヘラが長く、肩とダクの間が広いので、揉り込みがよい。



一歩先をテラダの制御装置で確かな製茶(水分制御システムを取り入れた制御盤)

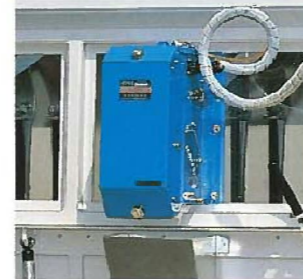
水分制御



SYS-320SC

常にしとり度を測定し、投入時、工程の切替時に風量を制御します。しとり度の取出し機能付です。

水分計測サンプリングユニット



マイコン型2段制御



SYS-100LG-2SC

主軸、風量、熱風温度が2段制御でしとり度により工程が自動で切り替わります。しとり度の取出し機能付です。

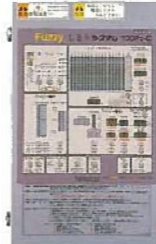
水分制御



SYS-320C

常にしとり度を測定し、投入時、工程の切替時に風量を制御します。しとり度の取出し機能付です。

ファジィ制御



SYS-100FZ-C

風量、胴回転はファジィ理論によりリアルタイムに制御し、熱風温度は設定温度により制御します。しとり度の取出し機能付です。

水分計測サンプリングユニット



2段制御



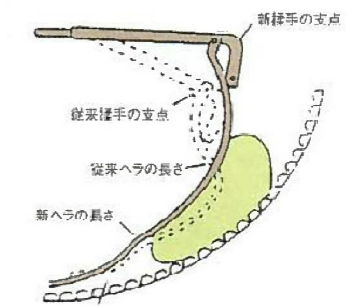
SYS-100LG-2C

主軸回転、風量、熱風温度が2段制御でしとり度により工程が自動で切り替わります。しとり度の取出し機能付です。

均一な中火茶製造装置

Y型揉手標準装置

完璧な揉り込み、理想的な中火茶取り出し揉手の改良で揉り込みアップ!!



Y型揉手は従来の揉手に比べヘラが長く、茶葉をくわえ込みやすい構造になっています。従って揉手の下にお茶が入りやすく十分な揉り込みができますので、色のよい細よれした中火茶をつくれます。

仕 様

■背面中揉機

()内は機械全長

型 式	間口 (mm)	奥行 (mm)	高さ (mm)	動力(kw)			重油消費量 (ℓ/h)	風量 (m ³ /分)	主軸回転数 (回/分)
				本機	ファン	バーナー			
SC-60	1,900 (2,200)	1,435	2,100	1.5	0.4	0.25	3~6	12~40	30~40
SC-90	1,890 (2,300)	1,550	2,450	1.5	0.75	0.25	3~6	17~50	30~40
SC-120	2,150 (2,650)	2,000	2,260	2.2	0.75	0.25	4~8	15~60	27~37
SC-200	3,200 (3,770)	2,030	2,260	3.7	1.5	0.25	5~10	20~80	27~37
SC-250	3,950 (4,500)	2,320	2,260	5.5	1.5	0.25	6~12	25~100	27~37

■中揉機

型 式	間口 (mm)	奥行 (mm)	高さ (mm)	動力(kw)			ガス消費量 (kg/h)	胴回転数 (回/分)	風量 (m ³ /分)
				本機	ファン	吹込ファン			
C-35	1,790	1,390	1,760	0.4	0.2	—	0.7	15~30	3~11
C-60	2,089	1,690	1,870	0.4	0.4	—	0.8	15~30	5~20
C-90	2,140	1,780	2,180	0.75	0.75	—	1.3	15~27	6~23
C-120	2,440	2,020	2,360	0.75	0.75	0.4	1.3	15~25	8~33
C-200	2,630	2,380	2,390	2.2	0.75	0.4	2.6	15~23	12~48
C-250	2,900	2,560	2,755	3.7	1.5	0.4	2.9	15~23	15~60

※改良のため仕様の一部を変更する場合があります。

TERADA 株式会社 寺田製作所

〒428-8502 静岡県島田市牛尾869-1
 TEL 0547-45-5111(総務)/45-5112(営業)/45-5113(技術)/45-5145(製造・品質保証)
 FAX 0547-45-5110(営業・総務・技術)/0547-45-5117(製造・品質保証)
 ホームページ <http://www.web-terada.jp> Eメールアドレス info@web-terada.jp