

金属除去用磁石

製品に混入している磁性金属を除去。
 細かな鉄粉（鉄錆びの粉末）までも
 確実に除去します。



CPB-H20(8,000ガウス)、
 CPBK-1(ワイヤー吊下げ型)
 の設置例



- ・製品の搬送途中で茶葉が薄く広がる場所に磁石を設置します。
- ・乾燥機の取出しトラフコンベヤの出口が最適です。
- ・磁石に金属が大量に付着すると、磁力が弱まります。
 定期的に掃除を行なってください。
- ・掃除の時、製品に混入しないような設置方法が必要です。
- ・1ヶ所だけでなく、2ヶ所、3ヶ所と設置すればより完全な結果が望めます。

注意

- ・トラフコンベヤのフネがボンデ、ゼロスパンですとマグネットがフネに付いたり、磁化するおそれがあります。
- ・取り付けの際にはトラフコンベヤとバケットコンベヤとの間隔に注意して下さい。



仕様

品名	型式	直径、幅 (mm)	長さ (mm)	備考	
金属除去用磁石	CPB-N20	直径 25	194	標準型	1,900G
	CPB-H20	直径 25	194	強力型	8,000G
	TPM-F1530	幅 150	300	プレート型	1,300G
金属除去用磁石架台	CPBK-1	ワイヤー吊下げ型		CPB-N20・H20用	
	TPMK-1			TPM-F1530用	

※改良の為に仕様の一部を変更する場合があります。

TERADA 株式会社 寺田製作所

〒428-8502 静岡県 島田市 牛尾 869-1

TEL 0547-45-5111(総務)/45-5112(営業)/45-5113(技術)/45-5145(製造・品質保証)

FAX 0547-45-5110(営業・総務・技術)/0547-45-5117(製造・品質保証)

ホームページ <http://www.web-terada.jp> Eメールアドレス info@web-terada.jp